

# 薄型プラグイン方式 絶縁1出力 / 2出力型 リミッタ変換器

MS3714

## 取扱説明書

文書番号：MQDDK-061129-14

Rev. 1.0

この度は、MTT 製品をご採用いただき、誠に有難うございます。

現品をお受け取りになりましたら、まず、本機の仕様がご注文通りのものであることを、現品の表示ラベルの記載でご確認下さい。万一、仕様の誤りや、輸送上、その他の原因による損傷などが発見された場合には、速やかに、弊社営業所またはお買い求め先にご連絡下さいますようお願い申し上げます。

弊社製品はすべて、厳格な品質管理基準に基づいて製造されておりますので、ご安心の上、お使いいただけるものと存じます。



### 1. はじめに


本機を正しくお使いいただくために、この「取扱説明書」をよくお読みください。またご使用後は本書を必ず保管し、必要に応じて参照してください。

本機は十分検査をして出荷しています。本機がお手許に届きましたら外観チェックを行い、損傷のないことを確認してください。また、付属品も同様に確認してください。

### 2. 安全にご使用いただくために

本機のご使用にあたっては下記の安全注意事項を必ずお守りください。以下の注意に反した使用により生じた障害については、当社は責任と保証を負いかねます。

 <b>警告</b>	この表示の記載内容を守らないと、火災・感電などにより人が死亡または重傷を負う可能性があります。	 <b>注意</b>	この表示の記載内容を守らないと、感電・その他の事故により人が障害を負ったり物的損害を招く可能性があります。
---	---	--	---

 <b>留意</b>	この表示の記載内容を守らないと、当面は問題ないがいずれ故障に至る可能性があります。
--	---

 <b>警告</b>	 <b>注意</b>
--	---

端子台への配線・離線は必ず電源が供給されていないことを確認して、行ってください。  
通電状態でソケットから本体を外したままの状態にしないでください。  
本機を改造しないでください。火災、感電のおそれがあります。  
万一、異物（金属片、水、液体）が本機の内部に入った場合は、すぐに電源配線をはずして、販売店または当社までご連絡ください。  
運送機器、通信機器、発電制御機器、医療機器など高度の信頼性・安全性が求められる用途で使用する場合は、組込まれるシステム機器全般として、誤動作防止設計などの安全設計を施す必要があります。  
可燃性ガスのあるところでは使用しないでください。爆発のおそれがあります。

本機への配線は各線が遮断された状態を確認してから行ってください。  
本機に加える供給電源電圧、入力信号の値および端子位置が、本機の仕様に合っていることを確認してください。  
仕様外で本機を動作させた場合、発熱、焼損するおそれがあります。  
温度変化が急激で結露するような場所での使用はお避けください。故障のおそれがあります。  
腐食性ガスのある場所や薬品が付着する場所での使用および保管は避けてください。  
本体の挿入および抜取りは、通電状態でも行えますが頻繁に行わないでください。

 <b>留意</b>
---

電源、入力信号、出力信号の配線は、ノイズ源やリレー駆動、高周波ライン近くには行わないでください。直射日光の当たる場所や、高温、粉塵、湿気もしくは振動の多いところで使用および保管しないでください。  
本機による計測に先立って、念の為、約 30 分間のウォーミングアップを行ってください。

### 3. 概要

MS3714 は、直流入力信号を絶縁された計装統一信号に変換し、任意に設定した上下限の範囲内に出力を制限する絶縁1出力/2出力型 リミッタ変換器です。

#### 特徴

上下限値を前面のスイッチにより-10~105%(0.1%ステップ、100%以上は1%ステップ)の範囲内で設定可能。

本体とソケットの接点部に0.2 $\mu$ m金メッキ処理をし、高い信頼性と耐久性を実現

入力 - [第1出力、第2出力] - 電源 - 大地各間 AC2,000V の高絶縁耐力

異なった電源環境にも対応できるフリー電源(切替なしで AC85~264V の範囲で使用可能)

保守性に優れたプラグイン方式

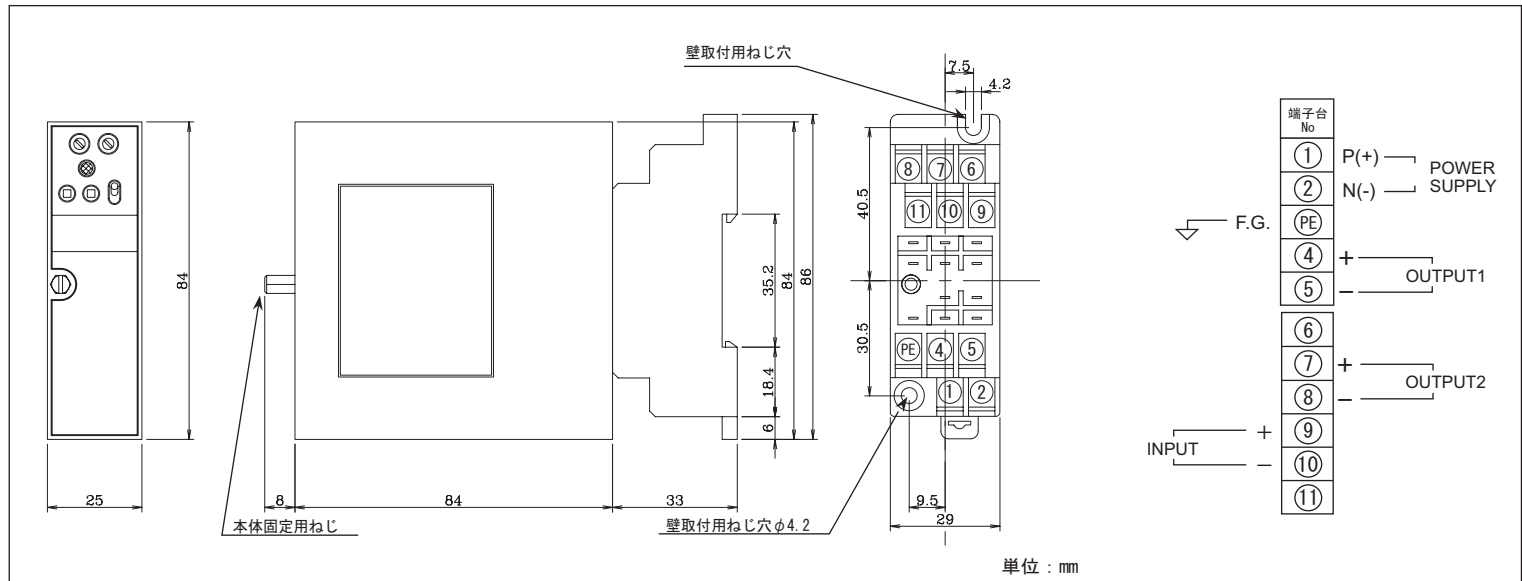
作業性を向上させた、取付ネジ脱落防止機構の標準装備

電源ラインにヒューズを標準装備

プリント基板の防湿コーティングの標準化

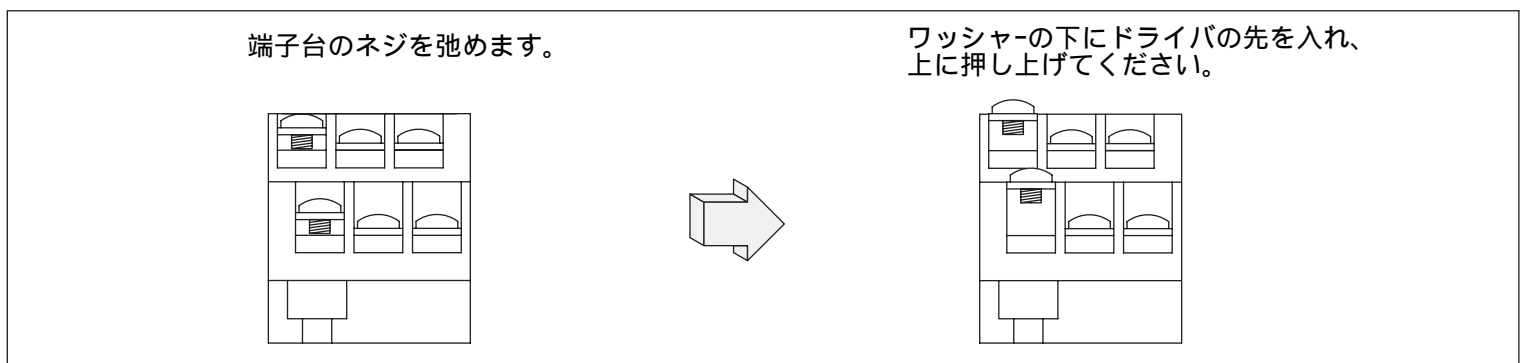
### 4. 外形寸法・端子配列

1出力型の場合、図中の OUTPUT2 は N.C. と置き換えてください。



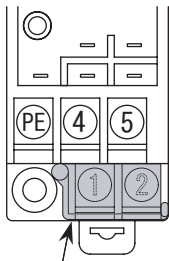
### 5. 配線の方法

配線を行う際は、端子台のネジを下図のようにしてから行ってください。



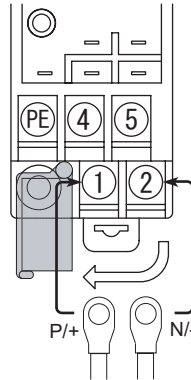
## 6. 電源の接続

電源を接続する端子、には端子台カバーがついています。

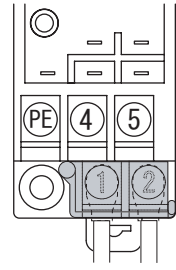


端子台カバー

図のように端子台カバーを開け電源線を端子に接続してください。

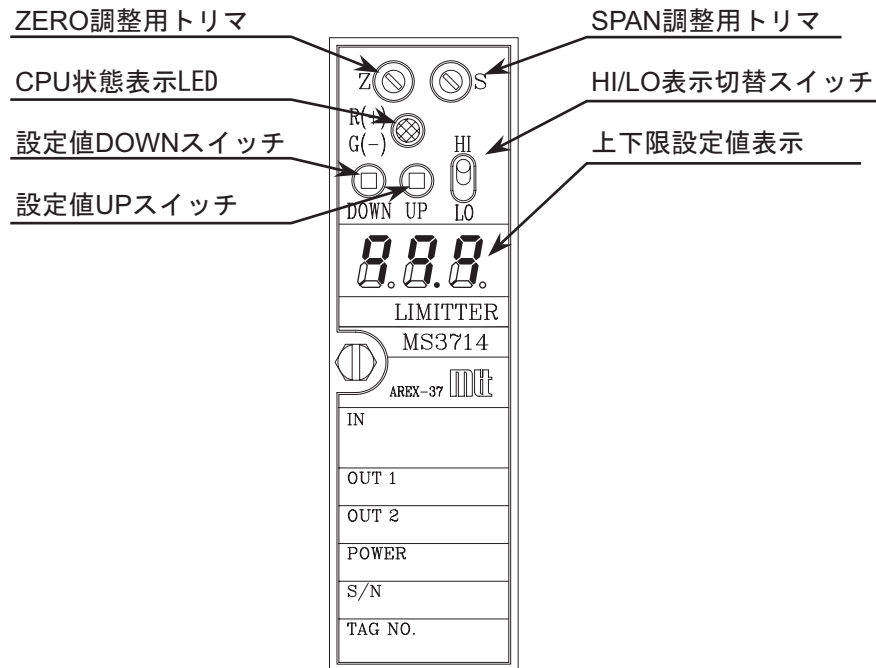


端子台カバーを元の位置に戻してください。



## 7. 上下限設定方法

## 7-1. 変換器前面部各部名称



## 7-2. 状態表示 LED

MS3714 は変換器の状態を LED にて表示します。下表に表示パターンを示します。

項目	事象	上下限表示 LED	赤色 LED	緑色 LED	出力信号	復帰事象
1	電源投入時及び SW 操作時	1 秒点灯、0.5 秒消灯の点滅 3 回	1 秒消灯、0.5 秒点灯の点滅 3 回	1 秒点灯、0.5 秒消灯の点滅 3 回	通常出力	-
2	通常動作	消灯	消灯	点灯	通常出力	-
3	設定時	設定値	SW 設定時	SW 設定時	通常出力	-
4	DACエラー検出時	I <sub>r</sub> -コード <sup>*</sup> 1	0.25 秒周期の点滅	消灯	0%出力	なし
5	設定値 CRCエラー検出時	I <sub>r</sub> -コード <sup>*</sup> 2	1 秒周期の点滅	消灯	0%出力	再設定
6	補正值 CRCエラー検出時	I <sub>r</sub> -コード <sup>*</sup> 4	1 秒周期の点滅	消灯	0%出力	再調整

1 項、上下限表示 LED 点灯時は『888』及びドットが点灯します。

4 項、出力信号は不定のことがあります。

7 項、出力信号は不定のことがあります。

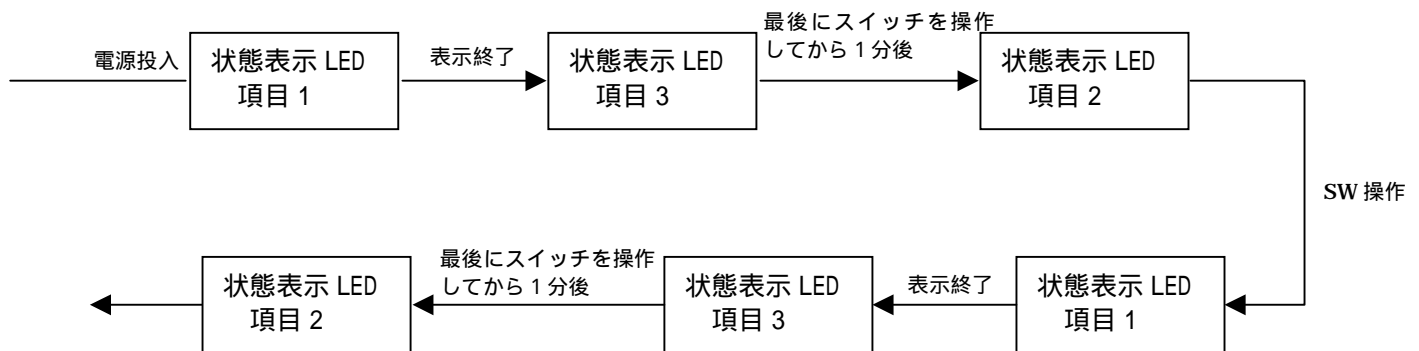
7 項、赤色 LED は点灯しないことがあります。

4~7 項、I<sub>r</sub>-コード<sup>\*</sup> は下一桁のみ表示とし、通常設定値と区別しています。

## 7-3. 設定方法

下図に MS3714 状態表示 LED の流れを図示します。

- ・MS3714 に電源を投入すると状態表示 LED 項目 1 を表示後、項目 3 を表示します。
- ・項目 3 の状態で最後にスイッチを操作してから 1 分後に項目 2 になります。
- ・項目 2 の状態で設定値 UP/DOWN スイッチ、又は上下限切替スイッチを操作すると、再度項目 1 を表示し、項目 3 となります。



上下限値を設定する前に、「7-2. 状態表示 LED」の項目 1 にて上下限表示 LED、極性表示 LED に故障がないか確認してください。

上下限値設定は上下限値設定画面（状態表示 LED 項目 3）にて行います。上下限切替スイッチを上側(HI)にすると、上下限表示 LED に現在の上限値が表示します。設定値が正の場合、極性表示 LED が赤色に点灯し、負の場合は緑色に点灯します。この状態で設定値 UP/DOWN スイッチをおして設定をおこなってください。下限値を設定する場合、上下限切替スイッチを下側(LO)にし同様に設定してください。

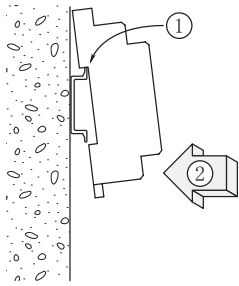
設定値 UP/DOWN スイッチはプッシュ型で押し続けると高速変化します。

設定範囲：上下限とも -10 ~ 105% (0.1%ステップ、100%以上は 1%ステップ)

設定条件：上限値 下限値

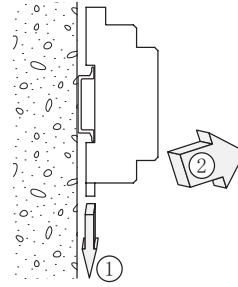
## 8. 取り付け、取り外し

## DIN レールへの取り付け



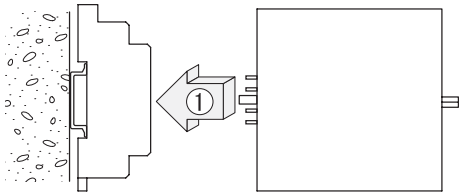
ソケット基板についているレールホルダを下にして、その反対方向にあるツメをレールに引っ掛けてからソケットを図のように嵌め込み、レールホルダをかけて固定します。

## DIN レールからの取り外し



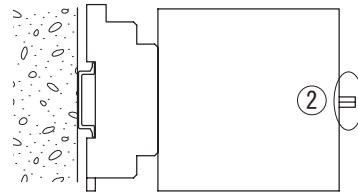
ソケット下部のレールホルダの溝にマイナスドライバ等押し込み、それを下方に押しながらソケットの下部を手前に引きます。

## ソケットへの本体取り付け



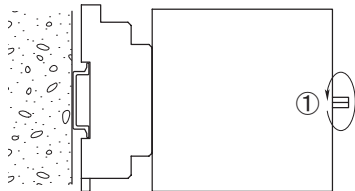
本体の上下方向を確認して、各入出力ピンと対応するソケットの位置とを合わせ、本体をまっすぐ押し込んでください。

## ソケットへの本体取り付け



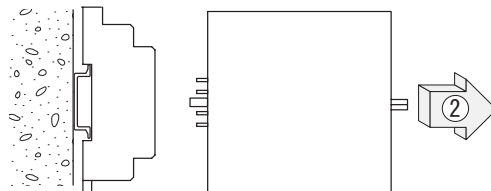
本体固定用ネジを締め付けてください。

## ソケットからの本体取り外し



本体固定用ネジを弛めてください。

## ソケットからの本体取り外し



入出力ピンを傷つけないように、本体をまっすぐ引き抜いてください。

## 9. 校正の方法

本機は、予め弊社工場で精密に調整されておりますのであらためて校正を行う必要はありません。校正が必要な場合はなるべく弊社の再校正サービスをお受けください。やむを得ずお客様で校正を行う場合、下記を参照して行ってください。

### 9-1. 校正方法

「4. 外形寸法・端子配列」を参照し対応する端子ネジを確認してください。

接続の作業は、無通電状態にて行ってください。

接続は各機種種の端子台に対して行います。

電源投入後、最低 30 分のウォーミング・アップを行ってください。

ZERO、SPAN 調整用トリマは第 1 出力、第 2 出力連動型になっておりますので、第 1 出力信号の出力値に対して校正を行ってください。(第 1 出力信号を校正することにより、第 2 出力信号も校正されます。)

「7. 上下限設定方法」を参照し、下限値を -10%、上限値を 105% に設定してください。

### 9-2. 校正手順

下記接続図を参照し、校正する変換器に各機器を接続してください。

入力仕様を本体前面ラベルにて確認し、入力 0% 相当 (0 ~ 20mA 出力時は 0.5%) の信号を入力してください。

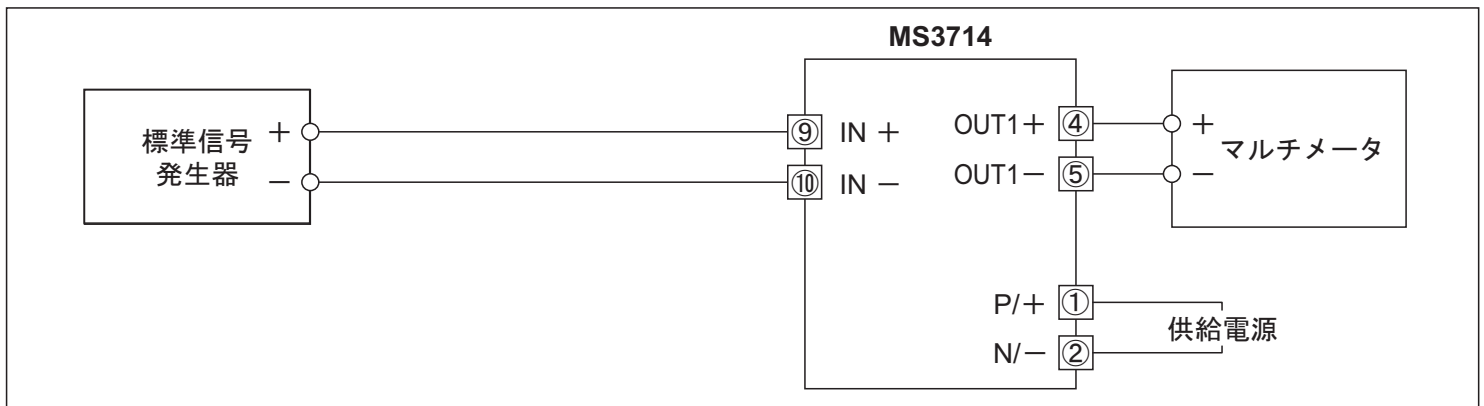
の状態では本体前面にあるゼロ・トリマをゆっくりと回転させ、出力が 0% (0 ~ 20mA 出力時は 0.5%) となるように調整してください。

と同様に入力仕様を確認し、入力 100% 相当の信号を入力してください。

の状態では本体正面にあるスパン・トリマをゆっくりと回転させ、出力が 100% となるように調整してください。

上記 ~ を数回繰り返し、ゼロ、スパンとも完全に調整してください。

入力を出力信号 25%, 50%, 75% に相当する信号に順次設定し、記録して直線性の確認を行ってください。



## 10. 保証期間と保証範囲

### 〔保証期間〕

納入品の保証期間は、ご注文主のご指定場所に納入後 3 ヶ年といたします。

### 〔保証範囲〕

上記保証期間中に弊社の責により故障を生じた場合は、その機器の故障部分の交換、または修理を弊社の責任において行います。ただし、つぎに該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- (1) 需要者側の不適当な取扱い、ならびに使用による場合。
- (2) 故障の原因が納入品以外の事由による場合。
- (3) 弊社以外の改造、または修理による場合。
- (4) その他、天災、災害などで、弊社の責にあらざる場合。

なお、ここでいう保証は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される損害はご容赦いただきます。

万一不良品が発生した場合は無償で修理致します。なお不良箇所につきましては、解析の上ご報告致します。